

Die KERN Microtechnik GmbH setzt seit Jahrzehnten Maßstäbe im Präzisionsmaschinenbau. Wir entwickeln und fertigen hochpräzise produktive Bearbeitungszentren für die weltweite High-Tech-Industrie. KERN Maschinen werden in den Branchen Werkzeug- und Formenbau, Automotive, Dental-, Medizin-, Hochfrequenztechnik, Uhren- und Schmuckindustrie sowie in der Wissenschaft eingesetzt – überall dort wo es auf effiziente Fertigung komplexer Präzisions- und Mikroteile ankommt. 220 hochqualifizierte und engagierte Mitarbeiter/innen stehen auch in Zukunft für Produktinnovationen, Technikleidenschaft und Servicebegeisterung.

Wir suchen zur Verstärkung unseres Teams am Standort Eschenlohe einen
Systemingenieur Präzision Maschinenbau (m/w/d) in Vollzeit
Bewerbungsfrist bis 10.05.2022

Ihre Aufgaben:

- Betreuen von Qualitätssicherungsprojekten der laufenden Maschinenproduktion
- Übernahme von Arbeitspaketverantwortung bei strategischen Entwicklungsprojekten im Hochpräzisionsmaschinenbau
- Unterstützung unserer Kunden bei präzisionspezifischen Fragestellungen
- Mitarbeit in interdisziplinären Projektteams sowie fachliche Führung kleiner Projektteams
- Kommunikation und Reporting an alle Projektstakeholder
- Unterstützung des Qualitäts- und Lieferantenmanagements
- Beurteilen und Bewerten der technischen Machbarkeit
- Entwicklung neuer Produkt-, Service- und Dienstleistungsprodukte
- Verbesserung der „customer experience“
- Erstellen von Spezifikationen
- Nutzung und Weiterentwicklung der Innovationsprozesse im Unternehmen

Ihr Profil:

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Elektrotechnik, Mechatronik, Maschinenbau, Physik, Mathematik, Informatik, Automatisierungstechnik oder vergleichbare Ausbildung
- Erfahrung im Umgang mit NC-Maschinen und im Bereich „Precision Engineering“
- Kenntnisse der Programmierung
- Erfahrung in den Bereichen digitale Bildbereitung, Data-Science und Machine Learning sind wünschenswert
- Analytisches Denken, methodisches Vorgehen sowie Ausdauer und pragmatisches Handeln
- Reisebereitschaft weltweit
- Eigenständige und eigenverantwortliche Arbeitsweise = Hands-on-Mentalität
- Fähigkeit zum selbstständigen Einarbeiten in neue Themen mit hohem Abstraktionsgrad
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Qualitäts- und Serviceorientierung sowie ausgeprägte Lösungsfindungskompetenz
- Verbindlichkeit und Zuverlässigkeit im Innen- und Außenverhältnis, Empathie und Schnittstellenkompetenz
- Wünschenswert: Erfahrungen in CAD und CAE (Computeralgebra, Finite Elemente Methoden, CFD)

Wir bieten Ihnen:

- Mitarbeit in einem kontinuierlich wachsenden Unternehmen im Zukunftsmarkt Microtechnik
- Interessante Aufgaben in einem hochmotivierten und kollegialen Team
- Eine intensive und umfassende Einarbeitungsphase
- Eine dynamische Arbeitsumgebung in einem international ausgerichteten Unternehmen, sowie flache Hierarchien, offene Türen und kurze Entscheidungswege
- Handlungs- und Gestaltungsspielraum für eigene Ideen

KERN Microtechnik GmbH
z. Hd. Frau Birgit Dünnwald
Olympiastraße 2
82438 Eschenlohe
Telefon +49 (0) 88 24/91 01-206
Bitte bewerben Sie sich über unser Bewerberportal auf
www.kern-microtechnik.com/unternehmen/karriere